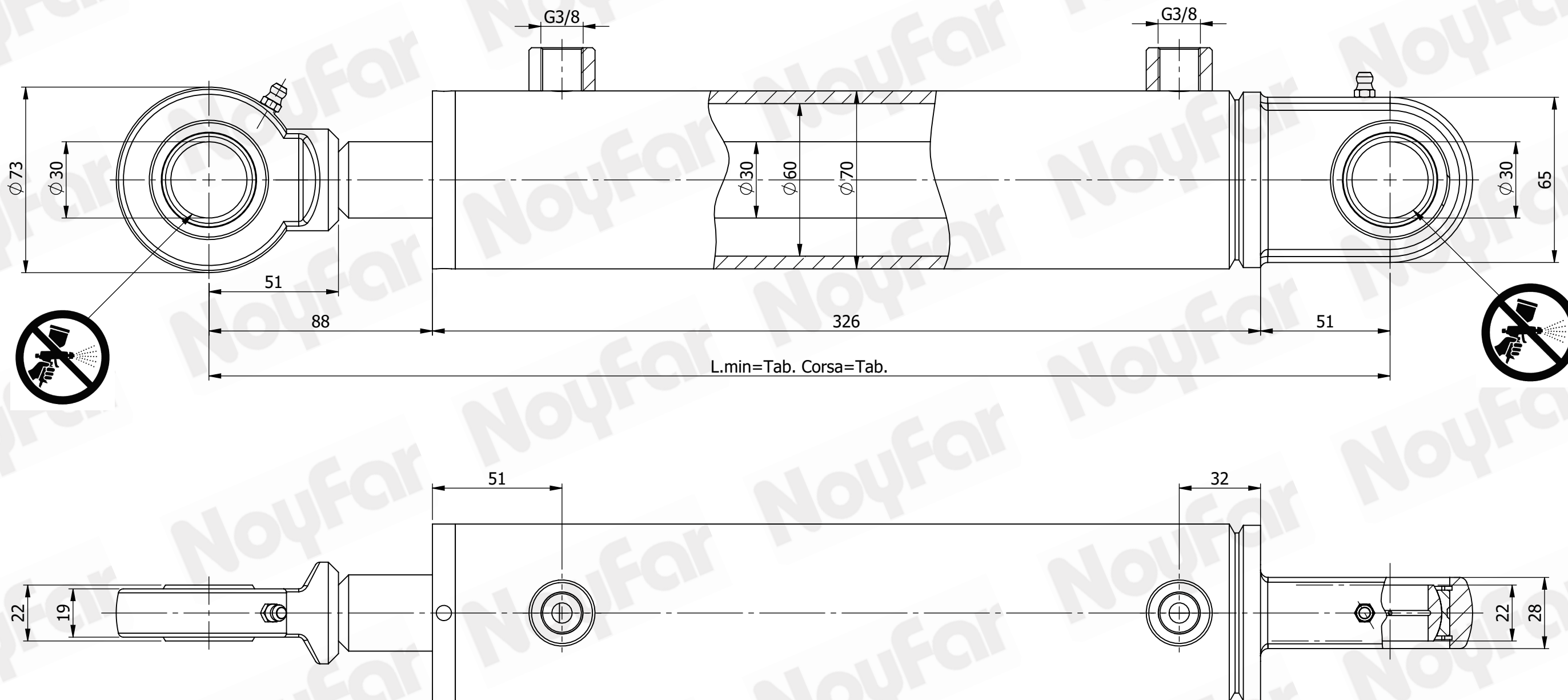




NOTE DI VERNICIATURA PROTEGGERE LE PARTI INDICATE			
Fori filettati/Filetti Esterni	Parte stelo sporgente		
Fori boccole/Perni	Perni basculante		
Basetta	Cuscinetto snodi	X	

Materiali - Materials	
Tubo/Tube	E355+SR (UNI EN10305-2)
Stelo/Rod	CK45
	UNI EN10083-2 / UNI EN10277
Fondello/Bottom	S355JR
Attacchi/Attachments	S355JR
Borchie/Nipples	S235JR
Tubini/Piping	S235JR Bond.

Kit Guarnizioni (Seals Kit): KGN060300

! In caso di cilindro non verniciato proteggere con olio CASTROL RUSTILO DWX32 o similare

Finitura superficiale (Painting): BLACK PAINTED (NERO OPACO)		PESO
Specifica di verniciatura (Painting warning): — — — — — = Area da non verniciare (Not painted area)		7.26kg
Pressione di esercizio (Working Pressure): 150 Bar Pressione massima (Max Pressure): 180 Bar		
Temperatura di lavoro (Working temperature) da (from) -20 C a (to) +80 C Velocità di lavoro (Max working speed) 0,5 m/s		

N°	DATA	MODIFICA	Approvato da
NoyFar		Cilindro 60/30x	
CODICE		REV.	SCALA
NYSDC5			////
Foglio		DATA	30/08/2010
Disegnato da		SPAGGIARI	
Approvato da		S.B.	