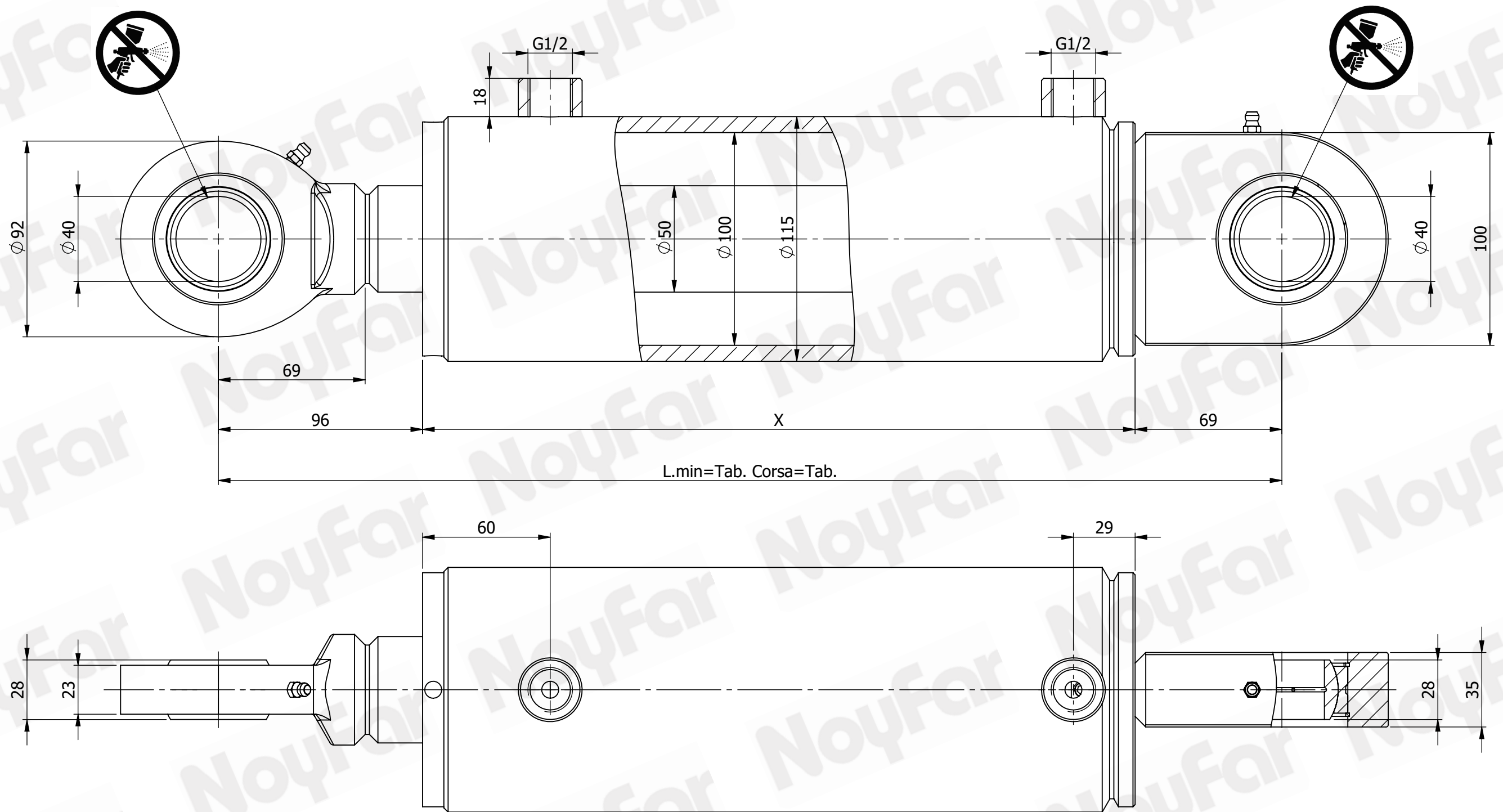




CODICE	L.MIN	CORSA	NOTE DI VERNICIATURA PROTEGGERE LE PARTI INDICATE			⚠ In caso di cilindro non verniciato proteggere con olio CASTROL RUSTILO DWX32 o similare				
			Fori filettati/Filetti Esterni	Parte stelo sporgente		Finitura superficiale (Painting): BLACK PAINTED (NERO OPACO)				
NYSDC9200	500	200	Fori boccole/Perni	Perni basculante		Specifica di verniciatura (Painting warning): ——— = Area da non verniciare (Not painted area)				
NYSDC9300	600	300	Basetta	Cuscinetto snodi	X	Pressione di esercizio (Working Pressure): 180 Bar Pressione massima (Max Pressure): 250 Bar				
NYSDC9400	700	400	Materiali - Materials			Temperatura di lavoro (Working temperature) da (from) -20 C a (to) +80 C Velocità di lavoro (Max working speed) 0,5 m/s				
NYSDC9500	800	500	Tubo/Tube	E355+SR (UNI EN10305-2)						
NYSDC9600	900	600	Stelo/Rod	CK45						
NYSDC9700	1000	700	Fondello/Bottom	S355JR						
			Attacchi/Attachments	S355JR						
			Borchie/Nipples	S235JR						
			Tubini/Piping	//						
			Kit Guarnizioni (Seals Kit): KGN100500							

NoyFar

Cilindro 100/50x

CODICE
NYSDC9

REV.

SCALA	////
FOGLIO	A3
DATA	29/10/2013
DISEGNATO DA	A.S.
APPROVATO DA	S.B.

DISEGNO DI PROPRIETA' DELLA NOYFAR, E' VIETATA LA CESSIONE O LA RIPRODUZIONE
APPLICARE TOLLERANZE GENERALI IN CONFORMITA' ALLE NORME UNI EN ISO 22768 - m

RIF. CLIENTE

-